

实验报告

实验编号: BJ-09-001

日期: 2016.09.05

样品名称:	塑胶跑道	所属领域:	建筑
原始尺寸:	~11cm	期望细度:	~1mm
样品量:	54g	后续分析:	
其他要求:			
			
<p>解决方案: 对于橡胶、塑料类样品, 由于其自身的物理属性 (粘性、熔点低等), 建议将样品用液氮脆化, 然后再使用可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型/加强型粉碎。</p>			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型		
配置:	12 齿不锈钢转刀 + 1mm 筛圈		
转速:	10,000rpm		
研磨时间:	3min		
最终细度:	< 1mm		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 1、由于样品尺寸较大, (P-14 建议的进样尺寸 < 10mm), 因此, 使用刀具将样品预处理到 ~10mm 大小, 然后经液氮脆化 ~10 秒 (无气泡冒出即可)。 2、先在研磨腔室内加入少量液氮冷却, 然后再将样品和液氮一起匀速加入研磨腔室进行粉碎, 样品可顺利通过 1mm 筛圈。使用更细的筛网亦是可行的。 3、收集样品。 		
实验图片说明:	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>研磨前</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>预粉碎</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>研磨后</p> </div> </div>		