

# 实验报告一

实验编号: BJ-08-001

日期: 2015.08.21

样品名称:	灵芝	所属领域:	食品
原始尺寸:	<10cm	期望细度:	粉末
样品量:	30g	后续分析:	
其他要求:			
			
<b>解决方案:</b>			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型		
配置:	12 齿不锈钢转子 + 0.5mm 不锈钢筛圈		
转速:	10,000rpm		
研磨时间:	~1.5min		
最终细度:	<500 $\mu$ m		
实验说明:	<p>1、由于样品尺寸较大 (P14 建议最大进样尺寸&lt;10mm), 因此, 先将样品预粉碎到 10mm 左右大小。</p> <p>2、将预粉碎后的样品通过进料漏斗匀速加入到研磨腔室, 样品可顺利通过 0.5mm 筛圈。</p> <p>3、粉碎结束后, 观察样品为絮状, 收集样品。</p>		
实验图片说明:	 <p style="text-align: center;">粉碎前                      预粉碎                      粉碎后</p>		

# 实验报告二

实验编号: BJ-08-002

日期: 2015.08.21

样品名称:	灵芝	所属领域:	食品
原始尺寸:	<500 $\mu$ m	期望细度:	粉末
样品量:	30g	后续分析:	
其他要求:			
<b>解决方案:</b>			
所选机型:	白式研磨机 Pulverisette 2		
配置:	玛瑙研磨白和杵		
分散剂:	40ml 无水乙醇		
研磨时间:	~3min		
最终细度:	50-100 $\mu$ m		
实验说明:	<p>1、将经 P14 粉碎的样品添加到 P2 研磨白内，按样品研磨情况实时调整垂直和侧向压力。</p> <p>2、研磨~3min 后，收集样品，烘干成粉。</p>		
实验图片说明:	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;"> <p>研磨前</p> </div> <div style="text-align: center;"> <p>研磨后</p> </div> </div>		