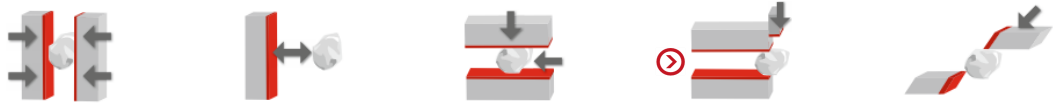



实验报告

实验编号: BJ-07-002

日期: 2015.07.06

样品名称:	轮胎	所属领域:	固废
原始尺寸:	<13cm	期望细度:	<2mm
样品量:	30g	后续分析:	
其他要求:			
			
解决方案: 对于塑料、树脂等样品的粉碎, 建议使用可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型或加强型, 对于熔点较低的样品, 建议先用液氮催化后, 再行粉碎。			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型		
配置:	12 齿不锈钢转子 + 1mm 不锈钢筛圈		
转速:	10,000rpm		
研磨时间:	1min		
最终细度:	<1mm		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 1、由于样品尺寸较大 (P14 建议的进样尺寸 <10mm), 因此, 先用剪刀等工具将其预粉碎到 10mm 左右大小。 2、将预粉碎后的样品通过进料漏斗加入到研磨腔室, 在无需液氮脆化的情况下, 样品可顺利通过 1mm 筛圈。 3、粉碎后收集样品。 		
实验图片说明:	