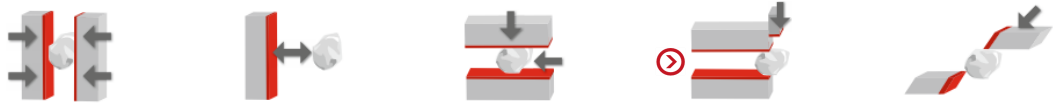





实验报告一

实验编号: BJ-03-001

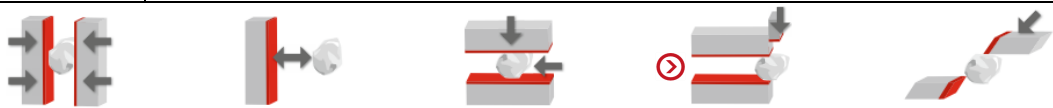


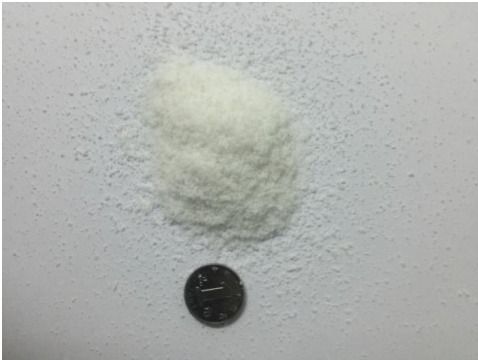
日期: 2016.03.01

样品名称:	PE	所属领域:	化工
原始尺寸:	~6mm	期望细度:	500 μ m
样品量:	6g	后续分析:	
其他要求:			
			
解决方案: 对于塑料类、粒径较小样品 (<10mm), 建议在液氮脆化的情况下, 使用可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 粉碎。			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型		
配置:	12 齿不锈钢转子 + 0.5mm 筛圈		
转速:	10,000rpm		
研磨时间:	2min		
最终细度:	<500 μ m		
实验说明:	1、对于本实验中的 PE, 在不使用液氮脆化下, 可以很顺利的通过 0.5mm 筛圈进行粉碎。 2、将样品通过进料漏斗匀速加入研磨腔室内, 粉碎后收集样品。		
实验图片说明:	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;"> <div style="text-align: center;">  <p>研磨前</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>研磨后</p> </div> </div>		

实验报告二

实验编号: BJ-03-002

日期: 2016.03.01

样品名称:	PP	所属领域:	化工
原始尺寸:	~6mm	期望细度:	500 μ m
样品量:	6g	后续分析:	
其他要求:			
			
解决方案: 对于塑料类、粒径较小样品 (<10mm), 建议在液氮脆化的情况下, 使用可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 粉碎。			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型		
配置:	12 齿不锈钢转子 + 0.5mm 筛圈		
转速:	10,000rpm		
研磨时间:	2min		
最终细度:	<500 μ m		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 1、由于本实验中 PP 的熔点较低, 在转子高速旋转下发生堵塞筛网现象, 因此, 将样品在液氮中脆化。 2、脆化 10 秒后, 先用药匙将少量液氮加入研磨腔内, 以冷却腔室, 然后, 将样品和液氮一起通过进料漏斗匀速加入研磨腔室内, 样品可顺利通过 0.5mm 筛圈。 3、粉碎后收集样品。 		
实验图片说明:	<div style="display: flex; justify-content: space-around;"> <div style="text-align: center;">  <p>研磨前</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>研磨后</p> </div> </div>		