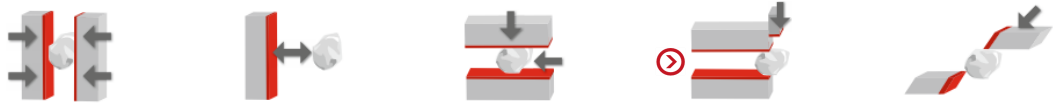



# 实验报告

实验编号: BJ-03-002

日期: 2015.03.06

样品名称:	树脂	所属领域:	化工
原始尺寸:	<13mm	期望细度:	100-500 $\mu$ m
样品量:	20g	后续分析:	
其他要求:			
			
<b>解决方案:</b> 对于塑料、树脂等样品的粉碎, 建议使用可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型或加强型, 对于熔点较低的样品, 建议先用液氮催化后, 再行粉碎。			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型		
配置:	12 齿不锈钢转子 + 0.5mm 不锈钢筛圈		
转速:	15,000rpm		
研磨时间:	1min		
最终细度:	70% <250 $\mu$ m		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> <li>1、将样品放于液氮中脆化~10 秒 (无气泡冒出即可)。</li> <li>2、为获得较细的样品, 将 0.5mm 筛圈按箭头向下放置。</li> <li>3、先在研磨腔是内加入少量液氮冷却, 然后再将样品和液氮一起匀速加入研磨腔内进行粉碎, 样品可顺利通过 0.5mm 筛圈。粉碎后, 打开研磨腔室, 手感转刀温度远低于室温。使用更细的筛网亦是可行的。</li> </ol>		
实验图片说明:	