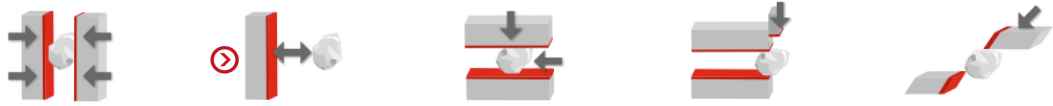

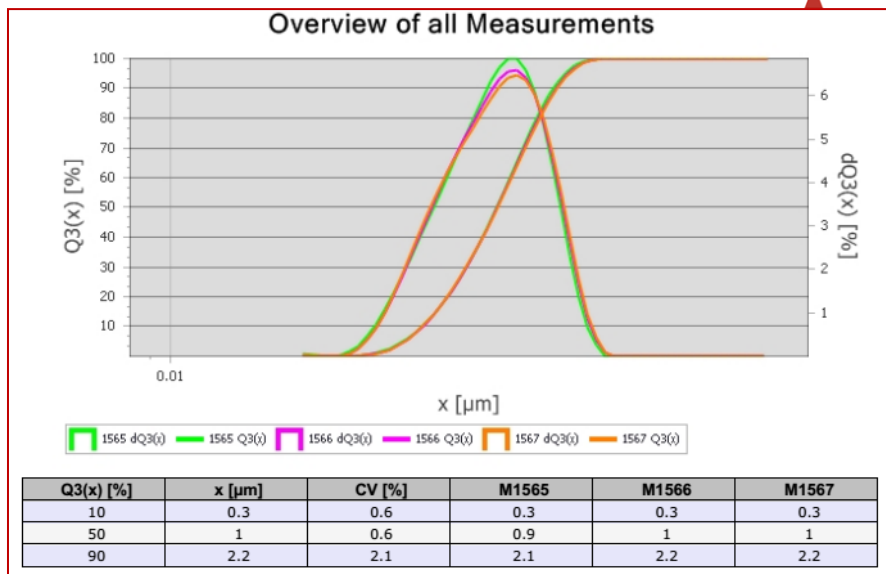


实验报告

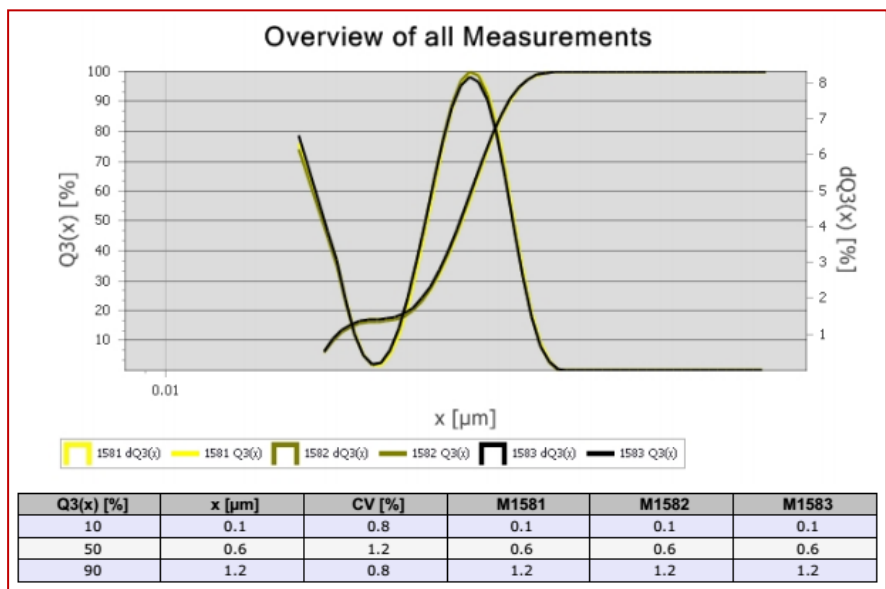
实验编号: BJ-12-001

日期: 2016.12.02

样品名称:	钨粉	所属领域:	材料
原始尺寸:	几十微米	期望细度:	D50<800nm
样品量:	10g	后续分析:	
其他要求:			
			
<p>解决方案: 对于金属粉的精细研磨, 建议使用行星式球磨机。本实验中对样品要求不高, 我们使用了单罐行星式球磨机 Pulverisette 6 经典型, 如需纳米级研磨, 可使用行星式球磨机 Pulverisette 7 加强型或 Pulverisette 6 加强型。</p>			
所选机型:	单罐行星式球磨机 Pulverisette 6 经典型		
配置:	500ml 不锈钢研磨碗 + 230g x 3mm 不锈钢研磨球		
转速:	400rpm		
分散剂:	120ml 水		
研磨时间:	4h		
最终细度:	D50<600nm		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 1、为避免温度对钨粉研磨的影响以及避免过压, 在 400rpm 转速下, 按研磨 10min, 暂停 4min, 循环 6 次 (共研磨 60min) 后检查样品情况 --- 一切良好。 2、按上述研磨程序再循环 6 次 (共研磨 120min) 后测粒度, D10: 0.3μm, D50: 1μm, D90: 2.2μm。 3、按上述研磨程序再循环 12 次 (共研磨 240min) 后测粒度, D10: 0.1μm, D50: 0.6μm, D90: 1.2μm。 4、如需更细研磨, 可以更换成直径更小的球继续研磨。 		
粒度报告:			



⊙ 研磨 2h 后粒度报告



⊙ 研磨 4h 后粒度报告