

## 实验说明-废钢

### 实验一：

仪器设备：Pulverisette 9

研磨设备：100ml 碳化钨研磨套

进样量：100g

进样尺寸：<15mm

研磨时间：30min

最终细度：61%<80 $\mu$ m

**实验说明：**研磨 15min 后，出现少量样品贴壁现象，此时 42%样品量<80 $\mu$ m，研磨 20min 后，44%<80 $\mu$ m，研磨 30min 后，61%<80 $\mu$ m。贴壁现象的出现是由较细的粉末产生的，且贴壁会影响进一步的研磨，因此，我们将<80 $\mu$ m 的样品取出，继续研磨剩下的样品。详见实验二。

### 实验二：

仪器设备：Pulverisette 9

研磨设备：100ml 碳化钨研磨套

进样量：80g

进样尺寸：实验一中研磨套件中剩余样品

研磨时间：20min

最终细度：99.25%<80 $\mu$ m

**实验说明：**研磨 5min 后，将样品进行筛分，剩下>80 $\mu$ m 的样品量为 75%，研磨 12min 后，剩余量为 33%，研磨 16min 后，剩余量为 11%，研磨 20min 后，仅有 0.6g 的样品>80 $\mu$ m，即 99.25%<80 $\mu$ m