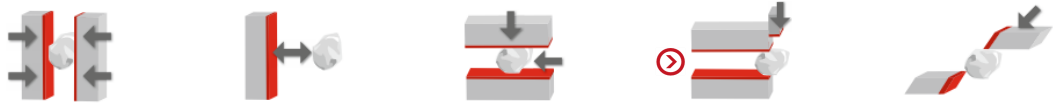



实验报告

实验编号: BJ-11-001

日期: 2016.11.04

样品名称:	牙刷	所属领域:	
原始尺寸:	~30cm	期望细度:	<0.5mm
样品量:	~30g	后续分析:	
其他要求:	只粉碎牙刷柄, 无需粉碎牙刷头		
			
解决方案: 对于塑料类样品, 由于其自身的物理属性 (粘性、熔点低等), 建议将样品用液氮脆化, 然后再使用可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型/加强型粉碎。			
所选机型:	可变速高速旋转粉碎机 Pulverisette 14 经典型		
配置:	12 齿不锈钢转刀 + 0.5mm 筛圈		
转速:	13,000rpm		
研磨时间:	3min		
最终细度:	<0.5mm		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 1、由于样品尺寸较大, (P-14 建议的进样尺寸<10mm), 因此, 建议使用刀具或切割式研磨机 P19 将样品预处理到 10mm 左右大小, 然后经液氮脆化 (大概需要~10 秒, 无气泡冒出即可)。 2、先在研磨腔室内加入少量液氮冷却, 然后再将样品和液氮一起匀速加入研磨腔室进行粉碎, 样品可顺利通过 0.5mm 筛圈。粉碎结束后, 打开研磨腔室, 手感转刀的温度仍远低于室温。使用更细的筛网亦是可行的。 3、收集样品。 		
实验图片说明:	 <div style="display: flex; justify-content: space-around; margin-top: 5px;"> 研磨前 预粉碎 研磨后 </div>		