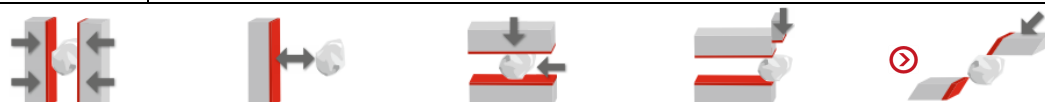


# 实验报告

实验编号: BJ-12-013

日期: 2016.12.22

样品名称:	钛丝、钢丝	所属领域:	
原始尺寸:	丝状, 较长	期望细度:	~1mm
样品量:	30g	后续分析:	
其他要求:			



**解决方案:** 对于细长的铁丝类样品, 且要求的细度在毫米级, 建议使用切割式研磨机处理。

所选机型:	切割式研磨机 Pulverisette 19	
配置:	碳化钨叠刀 + 1mm 梯形孔径底筛	
研磨时间:	3min	
最终细度:	~1mm	

**实验说明:**

- 1、由于样品较长, 建议使用剪刀类工具将其剪短, 然后再使用切割式研磨机 P-19 粉碎。
- 2、将预粉碎的样品经过进料漏斗加入到研磨腔室, 样品可快速粉碎并通过底筛, 但由于是细丝样品, 因此会有部分样品粉碎后仍有部分长度。如需更好的细度, 可以选择孔径更细的底筛, 或重复粉碎。
- 3、粉碎后收集样品。

