

# 实验报告

实验编号: BJ-04-005

日期: 2016.04.05

样品名称:	线缆	所属领域:	汽车工业
原始尺寸:	φ 3cm x 14cm	期望细度:	~4mm
样品量:	95g	后续分析:	
其他要求:			



**解决方案:** 对于带有外胶皮的多簇线缆, 建议使用切割式研磨机 Pulverisette 19 粉碎。

所选机型:	切割式研磨机 Pulverisette 19	
配置:	工具钢直刀 + 4mm 底筛	
研磨时间:	1min	
最终细度:	<4mm	

实验说明:

- 1、将线缆整个放入切割机腔室粉碎, 出现卡机。
- 2、打开研磨腔室, 发现由于线缆过长, 且外胶皮粘度较大, 从而卡住转刀, 出现卡机情况。(对于出现此种情况的样品, 可以选择 V 型刀)
- 3、将卡住的样品取出, 样品已全部分散开。
- 4、将分散开的样品重新添加到研磨腔室粉碎, 样品可顺利通过底筛。

