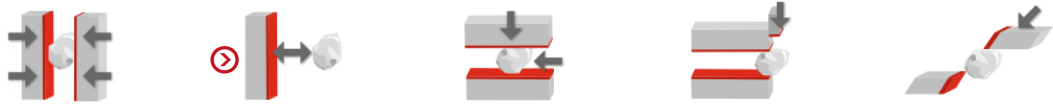



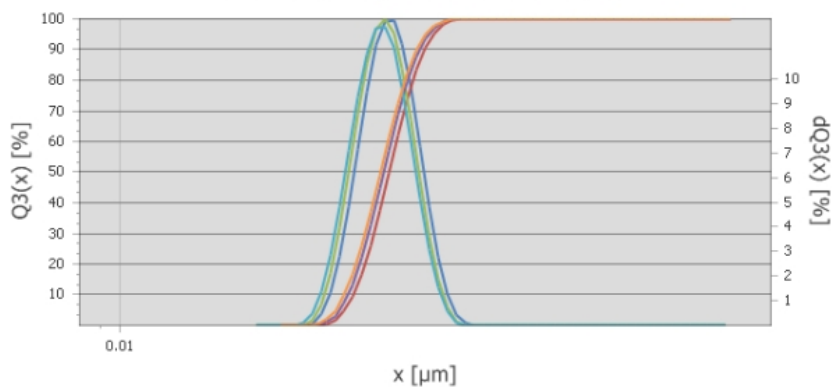
实验报告

实验编号: BJ-12-002

日期: 2016.12.15

样品名称:	碳材料	所属领域:	材料
原始尺寸:	<150 μ m	期望细度:	nm 级
样品量:	1g	后续分析:	
其他要求:			
			
解决方案: 对于纳米级研磨, 建议使用微型行星式球磨机 Pulverisette 7 加强型或 Pulverisette 6 加强型。			
所选机型:	微型行星式球磨机 Pulverisette 7 加强型		
配置:	80ml 氧化锆研磨罐 + 90g x 1mm 研磨球		
转速:	1000rpm		
分散剂:	20ml 水		
研磨时间:	210min		
最终细度:	D50<400nm		
实验说明:	<ol style="list-style-type: none"> 1、为避免过温过压, 且了解样品研磨情况 (样品膨胀情况), 按研磨 2min, 暂停 8min, 循环 5 次 (共研磨 10min) 后进行检查---正常。 2、按上述程序再循环 10 次 (共研磨 30min) 后, 取样测粒度: D50<900nm。 3、按上述程序再循环 15 次 (共研磨 60min) 后, 取样测粒度: D50<700nm。 4、按上述程序再循环 50 次 (共研磨 160min) 后, 取样测粒度: D50<400nm, D90<600nm。 5、按上述程序再循环 25 次 (共研磨 210min) 后, 取样测粒度: D50<400nm, D90<700nm。 6、从粒度上来看, 研磨 210min 后, 其细度比研磨 160min 后并未降低, D90 反而有些许增大, 因此, 如需进一步实验, 需更换成 0.1mm 直径的研磨球。 		
实验图片 (粒度报告) 说明:			

Overview of all Measurements

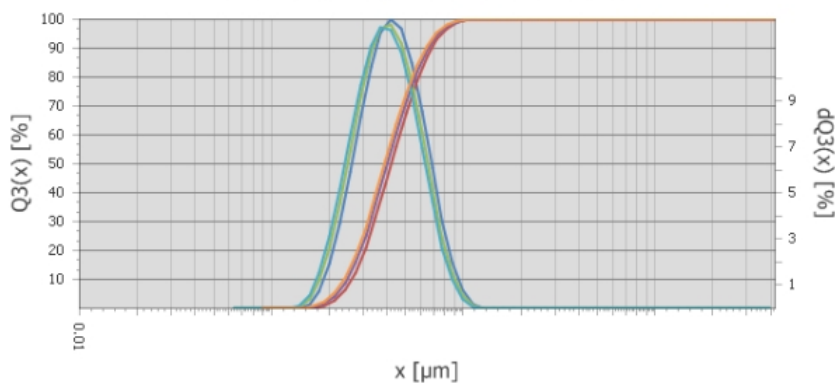


1590 dQ3(x) 1590 Q3(x) 1591 dQ3(x) 1591 Q3(x) 1592 dQ3(x) 1592 Q3(x)

Q3(x) [%]	x [µm]	CV [%]	M1590	M1591	M1592
10	0.2	5.2	0.2	0.2	0.2
50	0.4	4.7	0.4	0.4	0.4
90	0.6	4.3	0.6	0.6	0.6

⊙ 研磨 160min 后粒度报告

Overview of all Measurements



1596 dQ3(x) 1596 Q3(x) 1597 dQ3(x) 1597 Q3(x) 1598 dQ3(x) 1598 Q3(x)

Q3(x) [%]	x [µm]	CV [%]	M1596	M1597	M1598
10	0.2	3.6	0.3	0.2	0.2
50	0.4	3.4	0.4	0.4	0.4
90	0.7	3.2	0.7	0.7	0.6

⊙ 研磨 210min 后粒度报告